

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://pm.nt-rt.ru/> || rmt@nt-rt.ru

Ротаметр РМС-А-0.004 ЖУЗ

Описание



Ротаметр **РМС-А-0.004 ЖУЗ** ГОСТ 13045-81 типа РМС-А. Ротаметр состоит из металлического корпуса, стеклянной ротаметрической трубки РМА и поплавка. Служит для точного измерения расхода однородных плавноточных потоков слабозагрязненных и чистых жидкостей с дисперсными включениями инородных частиц. Градуировка ротаметра - индивидуальная и выполняется производителем. Межповерочный интервал - 6 лет.

Технические характеристики ротаметра РМС-А-0.004 ЖУЗ

1. **Верхний предел измерения по воде, м³/час:** 0.004
2. **Нижний предел измерения:** не более 20% от верхнего фактического предела измерения
3. **Диаметр условного прохода, мм:** 3
4. **Погрешность измерения, %:** $\pm 4,0$ от верхнего предела измерения
5. **Рабочее давление, кг*с/см²:** 10
6. **Температура измеряемой жидкости, °С:** от +5 до +50
7. **Температура окружающего воздуха, °С:** от +5 до +50
8. **Вид присоединения:** резьбовое, с конической резьбой 1/8" ГОСТ 6214-81, резьба соответствует 1/8 FNPT
9. **Материал деталей, соприкасающихся с измеряемой средой:**
 - Сталь 12х18Н9Т ГОСТу 5632-72
 - Дюралюминий анодированный ГОСТ 4784-74
 - АГ-4В ГОСТ 20437-75
 - Эбонит ГОСТ 2748-77
 - Титан ВТ-1-0 ГОСТ 190013-81
 - Стекло химико-лабораторное ГОСТ 21400-75
10. **Габаритные размеры, мм:** 160х35х40
11. **Масса, кг:** не более 0.3